



80+ Новости през 2010 при igus® от Кьолн

По време на тазгодишния Хановерски панаир – 19.-23.04.2010. igus® от Кьолн представи повече от 80 нови изделия, като с това утвърди водещата си позиция в света като комплексен доставчик на продукти и решения, основаващи се на полимерните материали при лагеруванията и енергоподвеждането, намиращи приложение при изключително широк спектър от машини и съоръжения. Броят на представените новости показва, че в периода между двете издания на Хановерския панаир екипът от Кьолн е намерил решения и е създавал изделия, които придават елегантност на конструкцията, повишават нейната дълготрайност и надеждност, откриват нови хоризонти пред иновативната мисъл.

Въпреки намалелия през тази година общ брой гости на панаира, igus® отчита приблизително 4% увеличение на посетителите на своя щанд. В лични разговори с интересувалите се, специалистите от igus® представиха резултатите на своя труд. Популяризирането на продуктите в България бе подпомогано от сътрудниците на българския му партньор – фирмата Атлас Техник от София, които детайлно представиха новостите на специалистите от България, дошли на щанда.

Над 80.000 артикула – плъзгащи лагери за въртливо и праволинейно движение, енергоподвеждащи системи и вериги към подвижните органи на машините, гъвкави кабели за практически всички области, са налични

и могат да бъдат доставени от склада в Кьолн! Това гарантира лично г-н Франк Блазе – управителят на igus®.

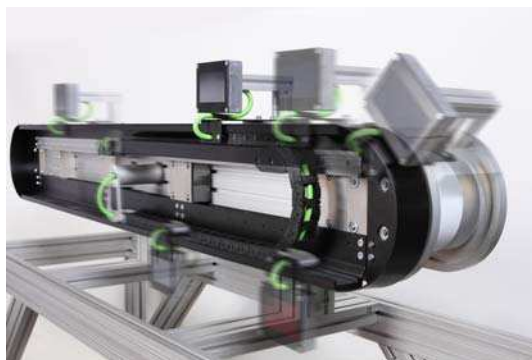


„Полимерните компоненти имат по-голяма дълготрайност и са по-евтини” – г-н Франк Блазе, управител на igus® пред „E4.350” – най-голямата енергоподвеждаща верига на света, изработена от полимерен материал.

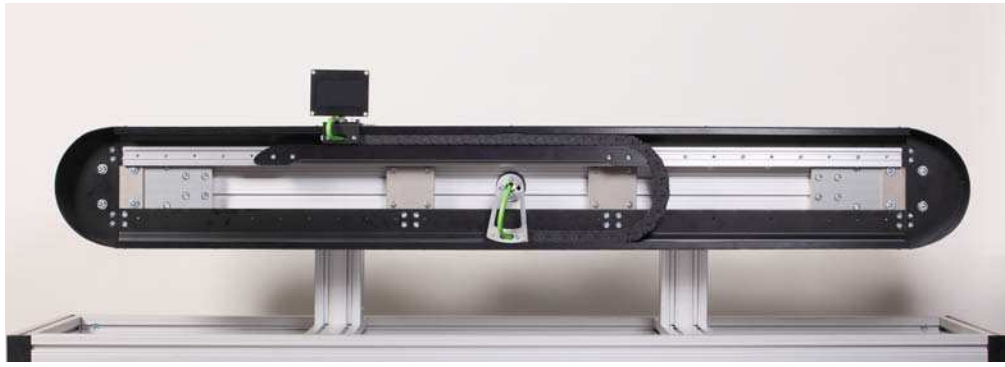


В периода на кризата igus® разшири своето производство. Поглед към участъка за изработване на готови за монтаж при клиента енергоподвеждащи вериги – „ReadyChain®”.

Първата в света, непрекъснато движеща се в една посока, енергоподвеждаща верига бе представена от igus®. Старт, стоп, повторен старт и достигане на изходната позиция. За първи път в света – за приложения както при роботи, така и при стелажообслужващи машини, обичайни хендлинг- приложения или захранващи устройства – всички движения без “празен” ход!



Новата „C-chain“ захранва грайфери, сензори и други устройства с данни, енергия и медии. Всяка една от количките от конвейера може да бъде индивидуално адресирана и изпълнява своите самостоятелни задачи!



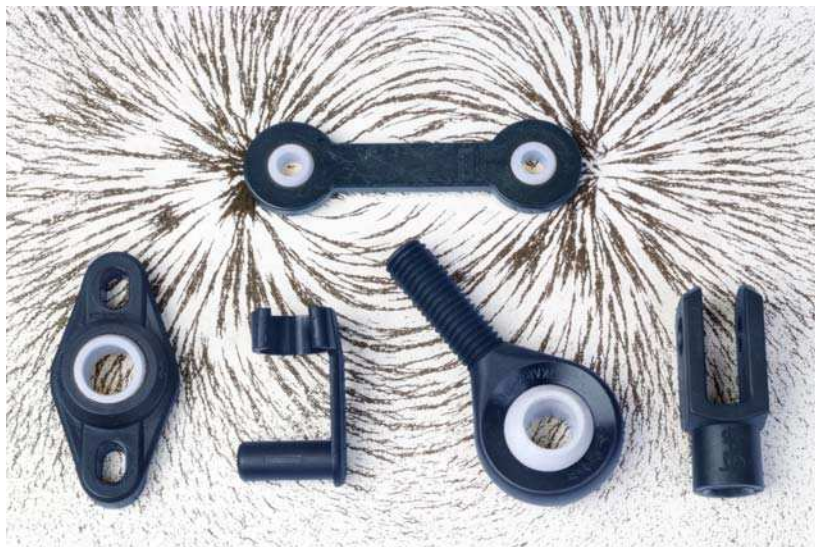
Леко и без износване веригата се движи непрекъснато в една и съща посока, подвеждайки енергия и информация от въртящия захранващ блок до изпълнителния орган.

При бутилирането на напитки, в хранително-вкусовата и опаковачната промишленост, в медицинската техника се прилагат все по-екстремни методи за почистване и гарантиране на хигиената. Агентите и техните концентрации стават все по-агресивни и по-високи. Със своите разработки за повишаване на химическата устойчивост на полимерите специалистите от Кьолн създадоха новия материал „iglidur® C210“. Както всички останали материали от семейството „iglidur®“ и той не се нуждае от мазане. При това този материал е значително по-устойчив на голям брой киселини, разтворители, както и на водороден перекис от повечето използвани до момента материали на igus®. Може да бъде прилаган до температури от 100 °C и се доставя от склад в стандартните размери.



Плъзгащ лагер от новия полимерен материал „iglidur® C210“ на igus®.

Хранителните продукти не трябва да съдържат нежелани примеси от всякакво естество – контаминанти! Това изискване е в защита на **потребителите..** За да се гарантира това, в предприятията, произвеждащи храни, се инсталират детектори за метал. Те идентифицират всяко електропроводящо тяло, попаднало в продукта в процеса на производството му и то бива отстранявано.



Части на полимерните лагери „igubal®“ могат да бъдат установени посредством всички обичайни методи за откриване на метал.

Специалистите по гъвкави кабели от Кьолн представиха своята програма, включваща 950 кабели „Chainflex®“ със значително подобрени характеристики. По време на изложението бяха представени контролните кабели „Chainflex® CF5“ и ширмованите „Chainflex® CF6“, отговарящи на стандарта UL за 600 волта. Това стандартно изпълнение на кабелите ще замени в кратък срок масово експортираните предшественици „CF5/CF6“ за 300 волта. Те се доставят от веднага и то без ценово увеличение. Чрез двойното увеличение на напрежението на 600V, кабелите „CF5/CF6 600V UL“ могат да се използват във всички страни по света за захранване на електродвигатели! Типичен пример за това са САЩ.



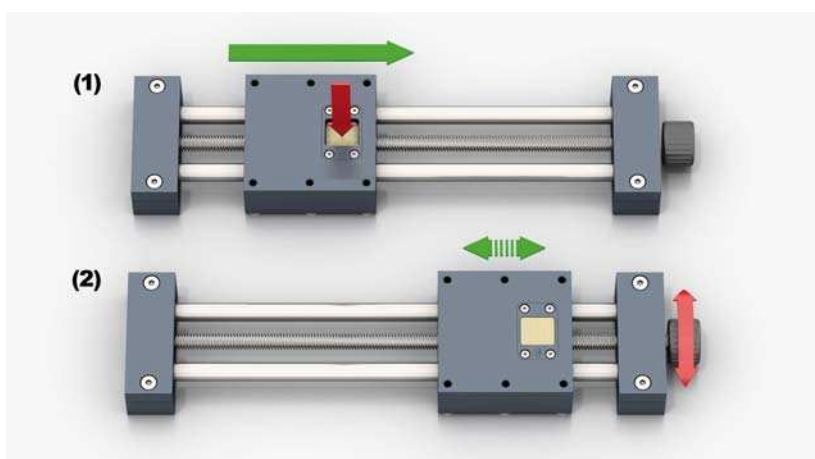
Два пъти по-високо напрежение – 600V в съответствие с UL – новите контролни кабели за енергоподвеждащи вериги „CF5/CF6 600V UL“.

За завъртането на краищата на кабелите във възможно най-малко пространство, igus® от Кьолн представи новата компактна енергоподвеждаща система „TwisterBand TB30“. При относителното завъртане на до 3000 градуса, енергия, данни и други медии се пренасят при високи скорости и на минимално пространство около оста но въртене икономично и при минимално износване на елементите



Компактна енергоподвеждаща система „TwisterBand TB30“ – за завъртане на до 3000 градуса – осем пъти около собствената ос.

igus® показва една съвсем нова конструкция отцепна гайка, специално разработена за своите, работещите “на сухо”, линейни модули „DryLin®“. Представената за първи път на панаира в Хановер система с полимерни плъзгащи лагери и задвижвана посредством ходов винт, дава възможност лесно и сигурно да преместите шейната ръчно бързо на друга работна позиция.



Новата конструкция отцепна гайка позволява във всяка позиция от хода (1), шейната да бъде освободена от винта и да бъде преместена бързо, на новата си позиция (2) и гайката да бъде зацепена отново.

Представените преди една година многоосеви стави за хуманоидни работи се допълват сега от модулна система „roboLink“, постигаща минимизиране на движениите маси. Затова задвижванията и модулът за управление са отделени от механизмите за движение и инструментите (напр. хващачи, ръце или вендузи).



И двете оси са комплектовани с интегрирани магнитни сензори за отчитане на ъгловата позиция.

По време на тазгодишното изложение в Хановер igus® оповести номинираните победители в надпреварата „vector® award“, събрала повече от 110 участници от целия свят. Наградите се връчват за втори път съвместно със специализираното сдружение по автоматизация на централния съюз по електротехника и електропромишленост (ZVEI), лабораторията по металорежещи машини (WZL) на RWTH Аахен и TÜV Райнланд. Инициативата „vector® award“ се провежда под патронажа на дирекцията „Автоматизация“ на Хановерския панаир. За победител и носител на „Golden Vector®“ между всички участвали беше номиниран внедреният проект от Чехия за енергоподвеждане на 615 метра – най-дългият реализиран да сега в света ход посредством енергоподвеждаща верига. Среброто бе спечелено от проекта от Индия, а бронзовият приз – от конструктора на фирмата Deckel Maho в Зеебах, Германия – г-н Рене Печ.



Победителите на "vector® award" (от ляво): Харалд Нееринг (igus®) представител на носителя на сребърното отличие – NMDC (Индия), Иржи Хампл от групата ЧЕЗ (Чехия) и Рене Петч от Deckel Maho GmbH (Германия)..

Атлас Техник ЕООД

тел.: +359-2-8597681

факс: +359-2-8597681

мобил: +359-885-232595

+359-897-981669

mailto: al_popoff@atlas-technik.com

www.atlas-technik.com